

Wir wollten eine einfache, zuverlässige und in der Anschaffung kostengünstige Kleinkläranlage, die Sicherheit bietet. Deshalb war der McWater® unsere Wahl. ☺

McWater®: SBR-Gebläsetechnik – einfach, preiswert und sicher!

- **Kostengünstiger Anschaffungspreis**
- **Flexible Einbau-Möglichkeiten**
Als Neueinbau oder Nachrüstung für Beton- oder Kunststoffbehälter geeignet.
- **Hochwertige Steuerung**
Wasserstandsüberwachung, Logbuch, Urlaubssparbetrieb und Alarmgebung – alles inklusive.
- **Keine elektrischen, beweglichen Bauteile im Tank**
Der McWater® kommt mit nur drei Schlauchanschlüssen und zwei Magnetventilen aus.
- **Anpassung an die Grubentiefe**
Kann vor Ort der Grubentiefe angepasst werden und ist auch für Wassertiefen über 2 Meter einsetzbar.

Beachten Sie auch unsere anderen Anlagensysteme:
PUROO®, AQUAmax® und APURIS®

ATB WATER GmbH – Innovationen für sauberes Wasser

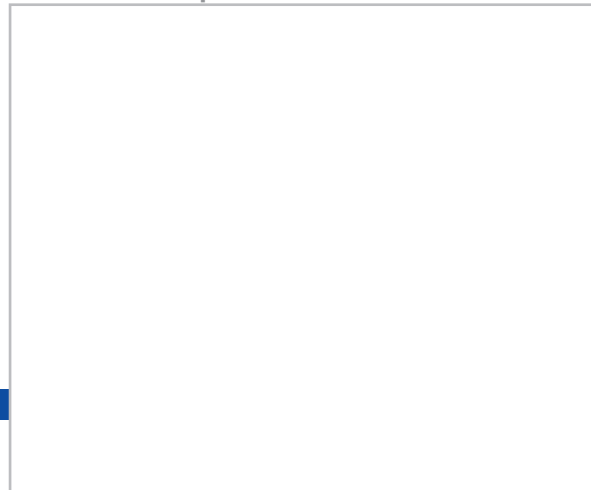
Die Firma ATB mit Sitz in Porta Westfalica hat sich seit ihrer Gründung im Jahre 1999 zu einem der weltweit führenden Produzenten und Anbieter im Bereich der dezentralen Abwasseraufbereitung entwickelt.

Neben der Produktion und dem Service von Kleinkläranlagen und Kläranlagensystemen bietet ATB auch die gesamte Bandbreite von maschinentechnischer Ausrüstung in der biologischen Abwasserbehandlung. Hierzu unterhält ATB Produktions- und Forschungsstätten an verschiedenen Standorten in der EU.



Für weitere Informationen zum McWater® steht Ihnen gern der ATB-Einbaupartner in Ihrer Nähe zur Verfügung.

Ihr ATB-Einbaupartner



McWater®



Erfahren Sie, was Sie für die Umwelt rund um Ihr Zuhause tun können, wenn Sie keinen Kanalanschluss haben...

Das Produkt

Die McWater®-Kleinkläranlagenserie ist für die Reinigung von Abwässern von 1 - 50 EW* geeignet.

Das Prinzip ist so einfach wie effizient: Das Abwasser läuft aus Ihrem Hausanschluss direkt in einen Behälter in Ihrem Garten. In diesem Behälter wird das Abwasser nun vollbiologisch in 3 Zyklen täglich mit jeweils 8 Stunden Dauer gereinigt – übrigens weit besser, als es die gesetzlichen Anforderungen verlangen. Ist der Klärprozess beendet, gelangt das nun gereinigte Abwasser zur Versickerung in die freie Natur.

Dabei finden alle Arbeitsvorgänge der Anlage ohne Pumpen, nur mit Druckluft, statt – vollautomatisch und niveaugesteuert. Sie brauchen sich dabei um nichts zu kümmern.

Die Steuerung kann dem jeweiligen Bedarfsfall angepasst werden. Bei Inbetriebnahme wird die Anlage auf die maximal angeschlossene Personenzahl eingestellt. Eine Veränderung dieser Einstellung ist bei kurzzeitiger Über- bzw. Unterlastung nicht erforderlich. Die Anlage erreicht ihre volle Reinigungsleistung nach einer Anlaufzeit von zirka einem Monat.

Als optionales Zubehör für die Steuerung und den Verdichter sind z.B. eine Freiluftsäule oder ein Innenschrank erhältlich.

* EW = Einwohnerwert. 1 EW entspricht einem Tagesabwasservolumen von 150 Litern und einer Schmutzfracht von max. 60 g BSB und 120 g CSB.

Das Reinigungsverfahren des McWater®

Die McWater®-Kleinkläranlage arbeitet nach dem SBR-Verfahren (Sequencing Batch Reactor), welches auch als Einbeckenkläranlage bezeichnet wird.

Dabei finden die biologischen Reinigungsprozesse und die Abtrennung des belebten Schlammes vom gereinigten Wasser je nach Größe und Einbausituation in ein und demselben Behälter statt. Das Abwasser wird chargenweise (zyklisch) behandelt; es findet keine räumliche, sondern eine zeitliche Trennung der einzelnen biologischen Verfahrensschritte statt.

Die Reinigung des Abwassers erfolgt durch frei bewegliche (suspendierte) Mikroorganismen (Belebtschlamm/Belebung), die die Inhaltsstoffe des häuslichen Abwassers im Wesentlichen zu Biomasse verarbeiten.



1. Beschickungsphase

Das in der Vorklärung gesammelte Wasser wird in das Behandlungsbecken überführt.

2. Behandlungsphase

6-stündige Abwasserreinigung; dabei wechseln sich Rühr-, Belüftungs- und Pausenzeiten ab.

3. Absetzphase

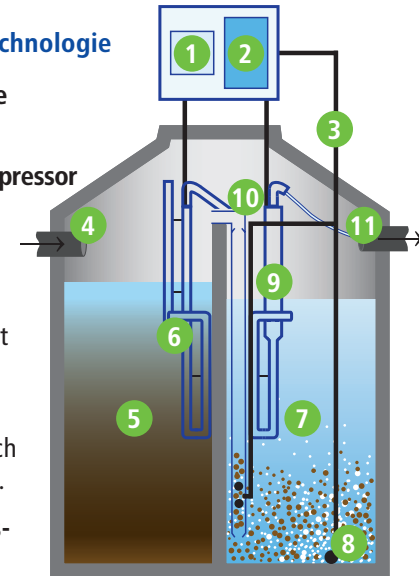
Belebtschlamm setzt sich am Boden ab.

4. Abzugsphase

Das gereinigte Wasser wird aus der Anlage gepumpt.

Die McWater®-Technologie

1. **Automatische Steuerung**
2. **Membrankompressor**
3. **Luftschlauch**
4. **Zulauf**
Ungereinigtes Abwasser fließt in die Anlage.
5. **Vorklärung**
Hier setzen sich Grobstoffe ab.
6. **Beschickungsheber**
7. **SBR-Behandlungsbecken**
Hier findet der biologische Behandlungsprozess mittels Belebtschlamm statt.
8. **Rohrbelüfter**
9. **Klarwasserheber**
10. **Automatischer Überschussschlammheber**
11. **Ablauf**
Das gereinigte Abwasser fließt aus der Anlage.



McWater®
 • OHNE Pumpen
 • Nachrüstbar in Beton- und Kunststoffbehälter